

GLI SPECIALI DI

SOLARE B2B



Inverter trifase

IL MERCATO, I PROTAGONISTI E LE NOVITÀ DI PRODOTTO



SAJ



Soluzioni intelligenti di accumulo di energia per la tua casa

 www.saj-electric.com
 italy@saj-electric.com



Sommario



Pag.4

Inverter trifase: più innovazione per fronteggiare lo shortage

Pag.12

Vetrina novità

pag.10

HUAWEI
SOLIS
GROWATT

pag.11

SAJ

pag.12

SMA
GOODWE
SUNGROW

pag.13

ZUCCHETTI CENTRO
SISTEMI

pag.14

FOX ESS
VISSMANN
FRONIUS

pag.15

KOSTAL

pag.16

SOLAX POWER ITALY
RIELLO SOLARTECH
WESTERN

pag.17

SOLARMG

pag.18

SOLAREEDGE

COENERGIA group

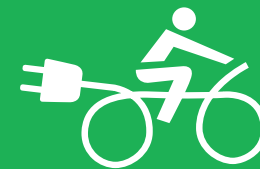
renewable energy distribution



FOTOVOLTAICO



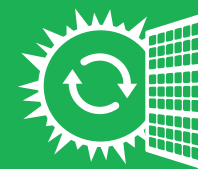
STORAGE



E-MOBILITY



LED



TERMICO
TERMODINAMICO



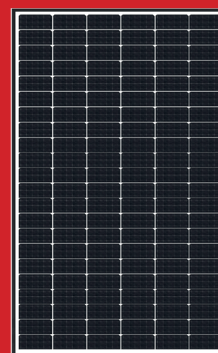
BIOMASSA

www.coenergia.com | info@coenergia.com

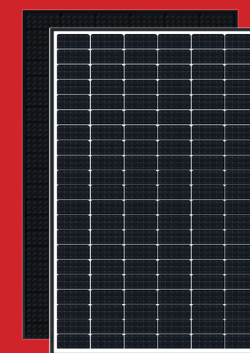
In primo piano i pannelli fotovoltaici Trienergia con celle M6, soluzione all'avanguardia dal design unico

TRIENERGIA

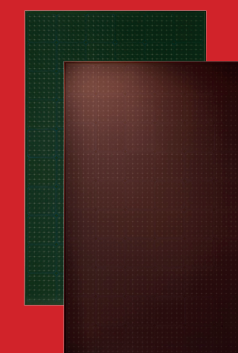
M6 CELLS



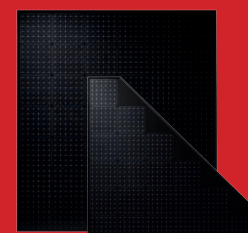
Bianco 132
mezze celle
410 Wp



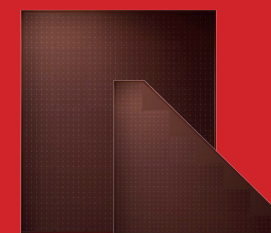
Bianco/Nero 126
mezze celle
395/390 Wp



Verde/Rosso 60
celle
320 Wp



Nero 42 celle 250 Wp
Nero 21 celle 125 Wp



Rosso 42 celle 230 Wp
Rosso 21 celle 115 Wp



INVERTER TRIFASE: PIU INNOVAZIONE PER FRONTEGGIARE LO SHORTAGE

DAL 2022 SI STA VERIFICANDO SCARSA DISPONIBILITÀ DI CONVERTITORI DI STRINGA PER IMPIANTI FV DI TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE, IN PARTICOLARE PER LA CARENZA DI COMPONENTI ELETTRONICI. I PRINCIPALI PLAYER SI STANNO STRUTTURANDO E ORGANIZZANDO PER PIANIFICARE AL MEGLIO LE FORNITURE DI ELEMENTI CRITICI TRA CUI GLI IGBT. INOLTRE, STANNO REINGEGNERIZZANDO ALCUNI PRODOTTI, AD ESEMPIO GLI INVERTER DA 50 KWP, CON NUOVE FUNZIONI E INNOVAZIONI

DI MICHELE **LOPRIORE**



FOTO SUNGROW

Dal 2022 i principali produttori di inverter stanno facendo i conti con la scarsa disponibilità di componenti per la realizzazione di modelli di stringa trifase. La taglia commerciale e industriale è da mesi un'area a rischio shortage per gli inverter fotovoltaici, soprattutto per la carenza di alcuni componenti critici, tra cui gli insulated-gate bipolar transistor (igbt) assorbiti in gran parte da tutte quelle applicazioni dove si richiede commutazione e controllo. Hanno infatti ampio utilizzo in ambito industriale, aerospaziale

e dei trasporti. Lo shortage più importante, in questo momento, riguarda gli igbt per applicazioni con correnti più elevate, quelle appunto tipiche degli inverter trifase con potenze da 100 a 125 kW.

In un periodo caratterizzato da un forte incremento delle installazioni di taglia commerciale e industriale, soprattutto in Italia, questo fenomeno rischia di rallentare fortemente il mercato, con un impatto significativo sulla nuova potenza installata. Non solo: il rischio di forti ritardi delle consegne è reale, e questo aspetto

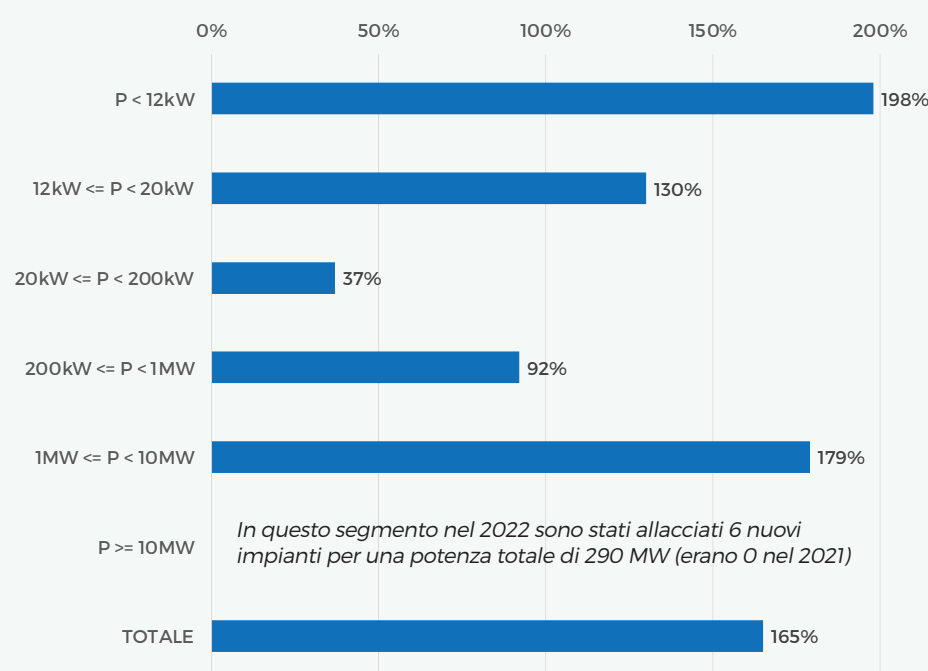
potrebbe impattare sui prezzi e sulla realizzazione di nuovi impianti.

TAGLIA IN CRESCITA

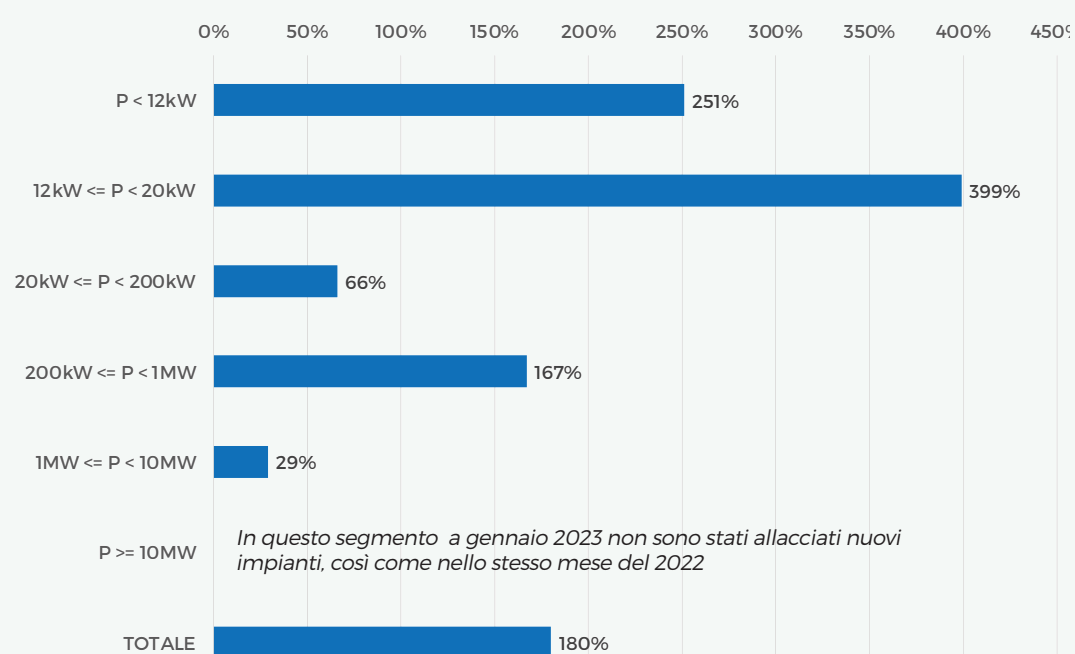
E in effetti, già dal 2022 le installazioni di taglia compresa tra i 20 kWp e 1 MWp hanno registrato tassi di crescita importanti. Considerando solo lo scorso anno, i nuovi impianti di taglia compresa tra 20 e 200 kWp hanno registrato una crescita del 37%, mentre le installazioni di potenza compresa tra 200 kWp e 1 MWp hanno addirittura segnato una crescita del 92%. L'andamento posi-



Trend nuova potenza FV installata - 2022 vs 2021



Trend nuova potenza FV installata - Gen 2023 vs Gen 2022



NEL 2022 I NUOVI IMPIANTI DI TAGLIA COMPRESA TRA 20 E 200 KWP HANNO REGISTRATO UNA CRESCITA DEL 37%, MENTRE LE INSTALLAZIONI DI POTENZA COMPRESA TRA 200 KWP E 1 MWP HANNO ADDIRITTURA SEGNATO UNA CRESCITA DEL 92%. L'ANDAMENTO POSITIVO DEL 2022 È CONTINUATO ANCHE NEL 2023. CONSIDERANDO SOLO IL MESE DI GENNAIO, INFATTI, LE DUE TAGLIE HANNO REGISTRATO, RISPETTIVAMENTE, CRESCITE DEL 66% E DEL 167%. OLTRE AI NUOVI IMPIANTI, PER GLI INVERTER TRIFASE CI SONO PROSPETTIVE ROSEE ANCHE SUL FRONTE DEL REVAMPING

I PRINCIPALI PRODUTTORI DI INVERTER STANNO INVESTENDO IN ATTIVITÀ DI RICERCA E SVILUPPO PER REINGEGNERIZZARE COMPLETAMENTE LA PROPRIA OFFERTA. L'OBIETTIVO È QUELLO DI UTILIZZARE COMPONENTI PIÙ SEMPLICI DA REPERIRE PER LA PRODUZIONE DEGLI INVERTER

vo del 2022 sta continuando anche nel 2023. Considerando solo il mese di gennaio, infatti, le due taglie hanno registrato, rispettivamente, crescite del 66% e del 167%.

Insomma, con i rincari dei costi delle bollette energetiche sembra che la strada imboccata sia quella giusta. Ma se, da una parte, il fenomeno di shortage dei moduli sembra ormai superato, differente è la situazione sul fronte degli inverter trifase, in particolare per i prodotti di potenza intorno ai 100 kW.

Considerando che con il blocco delle cessioni dei crediti e dello sconto in fattura il segmento residenziale potrebbe risentirne fortemente, è chiaro come ci si aspetti molto dall'andamento dei nuovi impianti sui tetti industriali. Ma senza una corretta pianificazione, anche questo segmento di mercato rischia di rallentare.

Ad oggi, infatti, gli ordini non pianificati per gli inverter da 100 e 125 kW richiedono dalle 12 alle 14 settimane tra produzione e tempi logistici.

La situazione migliora con i prodotti trifase fino a 50 kW, per i quali i tempi sono sensibilmente inferiori (6/8 settimane).

RISPONDERE ALLO SHORTAGE

I principali produttori di inverter hanno quindi messo in campo una serie di azioni per non farsi trovare impreparati. Alcuni player, ad esempio, hanno puntato a un ampliamento della capacità produttiva di inverter con potenze minori, come ad esempio i convertitori fino a 50 kWp.

«Nel corso degli ultimi mesi c'è stata a livello internazionale una mancanza significativa dei componenti base, tra cui gli igbt per gli inverter con potenza intorno ai 100 kW», spiega Valter Pische, sales manager Southern Europe di GoodWe. «GoodWe è riuscita da un lato a soddisfare le necessità dei suoi clienti fornendo in maniera continuativa gli inverter della serie MT da 50 e 60 kW. Dall'altra ha sviluppato una nuova fornitura di componenti base per la serie da 100 a 120 kW (HT1100Vdc) col risultato di avere ora nuovamente disponibili anche questi inverter».

Giovanni Marino, brand manager di Growatt Italia, ha aggiunto: «Abbiamo introdotto il nuovo inverter trifase MID50K TL3-X2 che si sovrappone al MAX 50K TL3 LV proprio per evitare il rischio di shortage sulla taglia MAX. Infatti il MID50K TL3-X2 non ha limiti di volume in produzione; inoltre, spostando la taglia 50 kW, una



Energia in divenire.

Prendi parte al cambiamento!

SolarEdge Roadshow 2023



Ricominciano i nostri eventi in presenza, con date programmate in tutta Italia. Incontra il nostro team e scopri tutte le nuove opportunità di mercato e le novità della soluzione SolarEdge.

12 | Padova
Aprile

04 | Bologna
Maggio

10 | Firenze
Maggio

17 | Ancona
Maggio

19 | Bergamo
Maggio

24 | Roma
Maggio

31 | Napoli
Maggio

07 | Bari
Giugno

22 | Torino
Giugno

29 | Catania
Giugno

Registrati subito su www.solaredge.com



CONSIDERANDO LE ULTIME NOVITÀ IN MATERIA DI INVERTER, TRA LE CARATTERISTICHE INNOVATIVE RICORRENTI C'È L'AMPLIAMENTO DEL RANGE DI CORRENTE MASSIMA CHE L'INVERTER PUÒ SUPPORTARE. IN QUESTO MODO I PRODOTTI POTRANNO LAVORARE CON PANNELLI AD ALTA POTENZA. INOLTRE I DISPOSITIVI PORTANO A BORDO LA FUNZIONE DI PROTEZIONE CONTRO GLI ARCHI ELETTRICI

delle più richieste, su un'altra serie di inverter, riusciamo ad aumentare i volumi per la taglia MAX100-125K TL3-X-LV».

RICERCA, SVILUPPO E REINGEGNERIZZAZIONE

Alcuni player stanno investendo in attività di ricerca e sviluppo per reingegnerizzare completamente la propria offerta e rispondere in maniera tempestiva alla domanda. L'obiettivo è quello di cercare componenti più semplici da reperire per la produzione degli inverter. Ma questo aspetto richiede tempo, competenze e investimenti sensibili in attività di R&D.

«Il problema della reperibilità delle materie prime per la realizzazione dei nostri prodotti è generalizzato ormai da mesi su tutta la gamma e specificatamente la taglia trifase», spiega Maurizio Tortone, product manager di Riello Solartech. «Dal punto di vista di reperibilità la nostra fortuna è che lavorando da più di 50 anni nell'ambito dell'elettronica di potenza abbiamo una conoscenza dei fornitori che ci hanno garantito quantitativi importanti. Dove proprio non ci sono garanzie adeguate, interveniamo dal punto di vista tecnico modificando il progetto costruttivo di base per inserire componenti più semplici da reperire».

Gianluca Marri, product solutions specialist di Solis, ha aggiunto: «Anziché scendere a compromessi per quanto riguarda la catena di approvvigionamento, scegliendo magari componenti e fornitori meno testati, Solis ha deciso di lavorare con i propri partner storici e di investire in ricerca e sviluppo. Infatti, gli inverter della linea PRO sono il risultato di una completa reingegnerizzazione del prodotto che ha permesso di superare il

collo di bottiglia rappresentato da alcuni componenti estremamente difficili da reperire».

Come abbiamo detto più volte, uno dei componenti su cui i principali produttori stanno lavorando è legato agli igt. Ci sono quindi aziende che stanno lavorando con igt di potenza maggiore, facilmente reperibili, per garantire forniture costanti nel tempo.

«Per far fronte alle difficoltà di approvvigionamento», spiega Alessandro Soragna, distribution sales manager di Sungrow, «abbiamo reagito tempestivamente riprogettando i prodotti della nostra gamma utilizzando transistor igt di maggiore potenza che risultano più reperibili e di conseguenza garantiscono continuità nella fornitura».

Ci sono anche produttori che stanno ampliando la rete di fornitori partner per quanto riguarda la componentistica.

«Lavorando con più partner, l'azienda può ridurre la propria dipendenza da un singolo fornitore e mitigare i rischi di interruzioni della fornitura, fluttuazioni dei prezzi o problemi di qualità», spiega Mirko Zino, country manager di SolaX Power Italy. «Diversificando la sua catena di fornitura, ottimizzando la gestione delle scorte e investendo nell'innovazione, si può garantire la fornitura continua di inverter affidabili e di alta qualità».

PROGRAMMARE LE CONSEGNE

Il comparto dei semiconduttori sta quindi attraversando un periodo storico molto particolare. Il costante aumento della richiesta di prodotti elettronici sta provocando forti ritardi nella consegna dei componenti, molti dei quali vengono utilizzati per lo sviluppo di inverter solari.

Come mai fatto finora, sarà necessario programmare. I produttori di inverter devono riuscire a pianificare al meglio le consegne, in sinergia con distributori e installatori, giocando d'anticipo dove fosse possibile.

«La richiesta di inverter di taglia commerciale e industriale, già dal 2022, è aumentata in modo esponenziale», dichiara Luca Montanari, sales manager di Kostal Solar Electric Italia. «Kostal ha giocato d'anticipo programmando, già da fine estate scorsa, le consegne per il "basic volume" dei propri clienti su tutto il 2023».

Matteo Poffe, national sales manager di Fronius Italia, ha aggiunto: «Il 2023 sarà un anno di transizione per Fronius. Dopo aver raddoppiato la superficie produttiva dello stabilimento principale di Sattledt, gli investimenti si concentreranno sull'ampliamento delle linee produttive dedicate agli inverter commerciali. Nel breve termine stiamo affrontando il fenomeno di shortage in due direzioni: da un lato stiamo focalizzando i nostri sforzi su progetti di dimensioni più affini alla nostra strategia, quindi non superiori ai 500-1.000 kW e orientati all'autoconsumo; dall'altro, operando in sinergia con distributori, installatori e progettisti, è in atto un'attenta programmazione che ci aiuterà a mantenere stabile la nostra presenza sul mercato».

Massimo Bracchi, direttore commerciale di SMA Italia, ha così concluso: «Il mercato italiano sta crescendo sempre di più e per riuscire a gestire grandi volumi è fondamentale avere una pianificazione precisa della supply chain. Su questo aspetto, SMA si è impegnata molto negli ultimi anni, con diverse soluzioni per l'approvvigionamento, senza tuttavia mai scendere a compro-



IL COSTANTE AUMENTO DELLA RICHIESTA DI PRODOTTI ELETTRONICI STA PROVOCANDO FORTI RITARDI NELLA CONSEGNA DEI COMPONENTI, MOLTI DEI QUALI VENGONO UTILIZZATI PER LO SVILUPPO DI INVERTER SOLARI. I PRODUTTORI DI INVERTER DOVRANNO RIUSCIRE A PIANIFICARE AL MEGLIO LE CONSEGNE, IN SINERGIA CON DISTRIBUTORI E INSTALLATORI, GIOCANDO D'ANTICIPO DOVE FOSSE POSSIBILE.

messi sulla qualità e sulle prestazioni dei prodotti».

LE ULTIME NOVITÀ

Nonostante il fenomeno di shortage che ha investito in pieno il mercato degli inverter, non mancano novità e soluzioni per le taglie commerciale e industriale. I prodotti introdotti sul mercato portano con sé una serie di innovazioni da un punto di vista tecnologico.

A marzo, ad esempio, Fronius ha lanciato la nuova versione degli inverter trifase Symo, ossia la gamma Symo Advanced. Gli inverter integrano la funzione Arc Guard Detection, che permette di individuare il principio di arco elettrico sul campo fotovoltaico e interrompere il circuito in maniera tempestiva.

Altra novità introdotta è l'ampliamento del range di corrente massima che l'inverter può supportare. In questo modo i prodotti potranno lavorare con pannelli che oggi erogano alte correnti. Così Fronius offre un ulteriore vantaggio in termini di flessibilità di configurazione.

Kostal, invece, lancerà a breve l'ultimo suo tassello per le soluzioni commerciali e industriali: il Piko CI 100.

Riello Solartech, infine, negli ultimi mesi ha ampliato la gamma di inverter trifase di stringa (TL) per impianti industriali e commerciali. L'azienda ha presentato il nuovo inverter Sirio ES 110 che ha dimensioni contenute, di 936x678x365 millimetri, e un peso di 92 chilogrammi. Come gli altri due modelli della gamma, Sirio ES 50 e Sirio ES 60 rispettivamente da 50 e 60 kWp, beneficia di una tecnologia rinnovata e monta componenti di alta qualità, capaci di garantire la massima affidabilità della macchina e permettendole di raggiungere un alto rendimento in tutte le condizioni di esercizio.

Anche Sungrow a fine 2022 ha lanciato l'inverter trifase SG125CX da 125 kW che amplia la serie Sungrow Commercial Extreme. Il prodotto ha 12 singoli Mppt ed è compatibile con i più recenti moduli ad alta potenza, gestendo singoli ingressi, parallelabili, con corrente fino a 15 ACC.

Per concludere, quindi, il fenomeno dello shortage di inverter trifase è reale e avrà un impatto sul mercato del solare, anche su quello nazionale. Ma i produttori di inverter stanno lavorando nella direzione di limitare questo fenomeno. E lo stanno facendo molto bene.

GOODWE
Smart Energy Innovator



Serie SMT

Inverter di stringa | 25 - 60 kW | Fino a 6 MPPT | Trifase



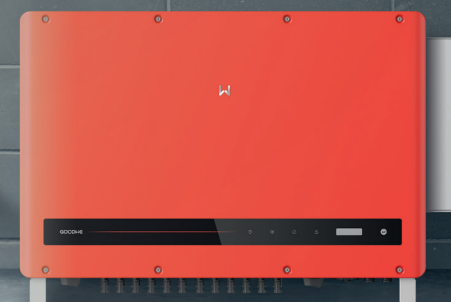
Serie MT

50-80KW | Trifase | 4 MPPT

PIÙ POTENTE CHE MAI
La gamma più completa del C&I

Serie HT 1100V

Inverter di stringa | 100 - 136 kW | Fino a 12 MPPT | Trifase



Via Cesare Braico 61, 72100 Brindisi, Italia

+39 (0) 831 1623552 / +39 338 8793881 (Commerciale)
+39 0362 160 0006 (Assistenza Tecnica)

sales.it@goodwe.com (Commerciale)
service.it@goodwe.com (Assistenza Tecnica)

it.goodwe.com



vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

SUN2000-12,15,17,20,25KTL-M5
SUN2000-30,36,40,50KTL-M3
SUN2000-100KTL-M2(AFCI), SUN2000-115KTL-M2

IL PRODOTTO DI PUNTA:

SUN2000-100KTL-M2(AFCI), SUN2000-115KTL-M2



“PREPARARE IN ANTICIPO I MATERIALI E MIGLIORARE LA CAPACITÀ PRODUTTIVA”

Thomas Wang, smart PV solution director di Huawei



«Huawei collabora strettamente con i principali fornitori, preparando in anticipo i materiali e migliorando la capacità produttiva per soddisfare le aspettative del mercato. Per assicurare ai clienti di ottenere un costo dell'elettricità ottimale, sicurezza attiva e una migliore esperienza O&M, gli inverter di taglia commerciale e industriale presentano le seguenti caratteristiche innovative: design multi-Mppt con Mppt dinamico, efficiente e all'avanguardia; resa energetica

migliorata del 2%; ripristino del PID integrato per assicurare una performance ottimale del modulo fotovoltaico; Afci L4 più potente per garantire la sicurezza dei sistemi; diagnosi Smart IV, che migliora l'efficienza operativa e di manutenzione di oltre il 50%».

vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

S5-GC(25-40)K
S5-GC(50-60)K

IL PRODOTTO DI PUNTA:

Solis-(80-110)K-5G-PRO



“AUMENTARE GLI INVESTIMENTI IN RICERCA E SVILUPPO PER REINGEGNERIZZARE I PRODOTTI”

Gianluca Marri, product solutions specialist di Solis



«Anziché scendere a compromessi per quanto riguarda la catena di approvvigionamento, scegliendo magari componenti e fornitori meno testati, Solis ha deciso di lavorare con i propri partner storici e di investire in Ricerca e sviluppo. Infatti, gli inverter della linea PRO sono il risultato di una completa reingegnerizzazione del prodotto che ha permesso di superare il collo di bottiglia rappresentato da alcuni componenti estremamente difficili da reperire.

La novità di maggiore rilievo è costituita dagli inverter commerciali della serie PRO. Queste macchine, caratterizzate da ingressi in grado di gestire 36A, consentono il pieno utilizzo dei moduli ad alta corrente di ultima generazione».

vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

MID25-40K TL3-X
MID50K TL3-X2
MAX60-80K TL3LV
MAX100-125K TL3-X LV

IL PRODOTTO DI PUNTA:

MID50K TL3-X2



“INTRODURRE NUOVI MODELLI PER EVITARE IL RISCHIO DI SHORTAGE”

Giovanni Marino, brand manager di Growatt Italia

«Abbiamo introdotto il nuovo inverter trifase MID50K TL3-X2 che si sovrappone al MAX 50K TL3 LV proprio per evitare il rischio di shortage sulla taglia MAX. Infatti il MID50K TL3-X2 non ha limiti di volume in produzione; inoltre, spostando la taglia 50 kW, una delle più richieste, su un'altra serie di inverter, riusciamo ad aumentare i volumi per la taglia MAX100-125K TL3-X-LV.



L'inverter MID50K ha 4 tracker MPP per un totale di otto stringhe collegabili, protezione IP66, una corrente di stringa massima aumentata e corrispondente a 16A per stringa, scaricatori in classe II in ingresso e uscita lato AC e DC e funzione Afci contro l'arco elettrico. È infine dotato di interfacce USB e RS485 che lo rendono compatibile con la Smart Key per snellire il processo installativo, ma ha anche un LCD frontale alfanumerico che agevola la prima installazione».

vetrina prodotti

SAJ

LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

R6 da 15 a 50 kW
C6 da 75 a 125 kW

IL PRODOTTO DI PUNTA:

C6-100K-T9



"ACCORDI CON UN NETWORK DI FORNITORI PER LA COMPONENTISTICA PRINCIPALE"

Pietro Cintoli, country manager Italia di SAJ



«Per far fronte ai rischi di shortage, SAJ ha stretto accordi strategici con i fornitori e ha preventivamente stoccato i componenti principali. Grazie all'espansione dei canali di vendita e della rete di assistenza in tutto il mondo, SAJ si è guadagnata la fiducia di un efficace network di fornitori. Ciò consente di garantire la continua fornitura sia per la nuova serie R6 (da 15 a 50 kW), sia per la nuova serie C6 (da 75 a 125 kW). Le serie R6 e C6 sono state pensate per massimizzare flessibilità di progettazione, facilità di installazione, efficacia di monitoraggio e ritorno dell'investimento. Con correnti di stringa fino a 16A, efficienze fino al 98.8%, espandibilità fino a 10 unità in parallelo con unico meter, e l'elevata attenzione alla sicurezza, le serie R6 e C6 di SAJ sono la scelta ideale per impianti di grossa taglia su tetto».

Kehua

Esperto di 35 anni di esperienza nel settore delle energie rinnovabili

I5

principali fornitori di inverter per l'accumulo di energia a livello globale in termini di spedizioni (S&P Global, ex IHS Markit)

I10

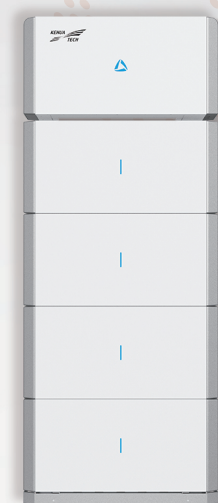
principali marchi di inverter solari utilizzati nei progetti finanziati a termine (Bloomberg)

KEHUA TECH



Inverter di stringa a livello di centrale elettrica

SPI350K-B-H



sistema di accumulo di energia residenziale all-in-one

iStoragE3

vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

CORE2
SUNNY HIGH POWER PEAK3

IL PRODOTTO DI PUNTA:

CORE2



“SERVE UNA PIANIFICAZIONE PRECISA” Massimo Bracchi, direttore commerciale di SMA Italia

«Il mercato italiano sta crescendo sempre di più e per riuscire a gestire grandi volumi è fondamentale avere una pianificazione precisa della supply chain. Su questo aspetto, SMA si è impegnata molto negli ultimi anni, con diverse soluzioni per l'approvvigionamento, senza tuttavia mai scendere a compromessi sulla qualità e sulle prestazioni dei prodotti. L'innovazione della gamma SMA risiede nella



completa integrazione delle varie tecnologie, come lo storage, l'EV charging, la gestione energetica intelligente e Shadefix, il massimizzatore di potenza per la produzione in caso di ombreggiamento. Come azienda europea garantiamo il massimo livello di sicurezza e di affidabilità nella gestione dei dati dei nostri clienti attraverso la cybersecurity. Offriamo inoltre supporto ingegneristico per la progettazione fino alla messa in servizio e all'assistenza».

vetrina prodotti

GOODWE

LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

SERIE HT, MT, SMT, SDT G2

IL PRODOTTO DI PUNTA:

INVERTER TRIFASE HT1100 VDC 100-136 KW



“GESTIRE LA PIPELINE” Valter Pische, sales manager Southern Europe di GoodWe



«Gli inverter di taglia commerciale ed industriale sono tipicamente quelli che vanno da potenze di 50 kW fino ai 120 kW. Nel corso degli ultimi mesi c'è stata a livello internazionale una mancanza significativa dei componenti base, gli IGBT, per gli inverter con potenza intorno ai 100 kW. GoodWe è riuscita da un lato a soddisfare le necessità dei suoi clienti fornendo in maniera continuativa gli inverter della serie MT da 50 e 60K.

Dall'altra ha sviluppato una nuova fornitura di componenti base per la serie da 100 a 120 kW (HT1100Vdc) col risultato di avere ora nuovamente disponibili anche questi inverter. Gli ordini tenuti in sospeso finora saranno gradualmente smaltiti nel secondo trimestre per tornare a lead time di produzione normale nel terzo trimestre. In questo modo GoodWe garantisce la migliore copertura del range di potenze tipiche, come ad esempio 50 e 120 kW, fornendo ai suoi clienti la possibilità di utilizzare inverter di taglia diversa in funzione delle necessità. Tutti gli inverter sono inoltre certificati per connessione sia in bassa che media tensione, fornendo un ulteriore grado di libertà agli installatori».

vetrina prodotti

SUNGROW

LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

SG33-50-125CX

IL PRODOTTO DI PUNTA:

SG125CX-P2



“IGBT DI MAGGIORE POTENZA PER GARANTIRE FORNITURE COSTANTI” Alessandro Soragna, distribution sales manager di Sungrow



«Per far fronte alle difficoltà di approvvigionamento, Sungrow ha reagito tempestivamente riprogettando i prodotti della propria gamma utilizzando transistor IGBT di maggiore potenza che risultano più reperibili e di conseguenza garantiscono continuità nella fornitura. Riprogettando i nuovi prodotti, Sungrow ha inoltre apportato alcune migliorie: ad esempio il range Mppt più ampio, corrente di ingresso a 30A, accesso alle connessioni lato CA più agevole per un montaggio più veloce e Commissioning 2.0. In parallelo, abbiamo richiesto la collaborazione dei nostri distributori ufficiali nella programmazione annuale dei propri ordini impostando la produzione in base alle esigenze di mercato così da iniziare la fornitura e garantire continuità durante l'anno».

vetrina prodotti

**IL PRODOTTO DI PUNTA:**

Inverter di stringa trifase ZCS Azzurro 3PH 100KTL-V4/110KTL-V4

"UN NUOVO PRODOTTO PER EVITARE IL RISCHIO SHORTAGE"

Riccardo Filosa, sales director Green Innovation di Zucchetti Centro Sistemi



«Per evitare il rischio shortage e garantire forniture stabili ai nostri clienti ci siamo ulteriormente strutturati ed abbiamo sviluppato un prodotto alternativo, disponibile da maggio 2023.

La questione shortage riguarda soltanto la gamma ZCS Azzurro da 100 kW. Il nuovo prodotto disponibile da maggio racchiude in sé tutte le caratteristiche del suo predecessore, con dei vantaggi importanti: funzione PID Recovery disponibile; Arc Fault Circuit Interruption e String Fault Monitoring integrata opzionale per il cliente; uniformità stadio DC inverter ai pannelli di nuova generazione; compatibilità con storage; funzione zero immissione in rete per tutti i dispositivi.



No. 3

Produttore globale di inverter fotovoltaici

La vostra soluzione per inverter residenziali, commerciali e industriali.

Fonte: IHS Markit appartenente a S&P Global



W: solisinverters.com

Cerca 'Solis'     

Bancabile. Affidabile. Locale.

vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

SERIE T (G3)
SERIE R



“UNA NUOVA SERIE A PARTIRE DAL SECONDO TRIMESTRE DEL 2023”
Fabien Occhipinti, managing director Italia di Fox Ess



«A partire dal secondo trimestre del 2023 sarà disponibile la nuova serie R di Fox Ess. I prodotti affiancheranno la gamma T (G3) con potenza da 3 a 25 kW. La serie R è stata sviluppata per sistemi commerciali su larga scala. Con un'ampia gamma di potenza, da 75 a 110 kW, la serie R è in grado di soddisfare un'ampia gamma di progetti commerciali e industriali, mentre il design Mppt a 9-10 vie offre la possibilità di ingressi di stringa su misura e una maggiore potenza di uscita. L'inverter ha un'efficienza massima del 98,6%, oltre al recupero PID e al monitoraggio degli archi Afci».

vetrina prodotti



IL PRODOTTO DI PUNTA:

INVERTER DI STRINGA TRIFASE VIESSMANN DA 4 A 20 KW



“ANTICIPARE LE ESIGENZE DEL MERCATO”

Francesco Zaramella, product manager moduli fotovoltaici di Viessmann



«La nostra azienda si è strutturata in modo efficiente, ordinando quantità importanti di inverter per tempo e anticipando le esigenze del mercato grazie alla collaborazione con la casa madre. Abbiamo focalizzato la nostra attenzione sulla ricerca di soluzioni innovative, adatte a soddisfare l'ingente richiesta del mercato attuale. I nostri prodotti, in particolare i moduli di grande dimensione e gli inverter in grado di gestire correnti più elevate, sono stati sviluppati e adattati per lavorare in sinergia con gli altri componenti del sistema (quadri e batterie in primis). Non progettiamo prodotti per lavorare in modo isolato, ma per soddisfare la richiesta di fornire un sistema completo, dove tutti i componenti lavorano insieme e al meglio del loro potenziale. La nostra attenzione alla qualità dei prodotti e alla loro interazione è ciò che ci distingue sul mercato e che ci permette di offrire soluzioni complete e affidabili ai nostri clienti».

vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

FRONIUS TAURO 50
FRONIUS TAURO ECO 50 - 100
FRONIUS ECO 25.0 - 27.0

IL PRODOTTO DI PUNTA:

FRONIUS SYMO ADVANCED 10.0 - 20.0



“SUPERFICIE PRODUTTIVA RADDOPPIATA”
Matteo Poffe, national sales manager di Fronius Italia

«Il 2023 sarà un anno di transizione per Fronius: dopo aver raddoppiato la superficie produttiva dello stabilimento principale di Sattledt, gli investimenti si concentreranno sull'ampliamento delle linee produttive dedicate agli inverter commerciali. Per tutta la gamma di soluzioni dedicate ai grandi impianti, dagli Snapinverter Fronius Symo ed Eco, ai nuovi Fronius Taur, stiamo incontrando un sell-out



praticamente istantaneo, con prenotazioni del materiale presso i distributori che arriva fino ai 12 mesi. Nel breve termine stiamo affrontando questa situazione in due direzioni: da un lato stiamo focalizzando i nostri sforzi su progetti di dimensioni più affini alla nostra strategia, quindi non superiori ai 500-1000 kW e orientati all'autoconsumo; dall'altro, operando in sinergia con distributori, installatori e progettisti, è in atto un'attenta programmazione che ci aiuterà a mantenere stabile la nostra presenza sul mercato».

vetrina prodotti

KOSTAL

LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

PIKO CI 30
PIKO CI 50
PIKO CI 60

IL PRODOTTO DI PUNTA:

PIKO CI 50

"CONSEGNE PROGRAMMATE IN ANTICIPO"

Luca Montanari, sales manager di Kostal Solar Electric Italia



«La richiesta di inverter di taglia commerciale e industriale, già dal 2022, è aumentata in modo esponenziale. Kostal ha giocato d'anticipo programmando le consegne per il "basic volume" dei propri clienti su tutto il 2023 già da fine estate scorsa. Gli inverter Piko CI sono pura tecnologia e grande affidabilità. Possono assorbire fino a 18A per ogni singola stringa,

hanno protezioni integrate, WiFi e 2xLAN di serie per la massima semplicità nella comunicazione ed estrema flessibilità per la trasmissione dei dati sulla piattaforma Kostal. A breve presenteremo l'ultimo tassello per le soluzioni commerciali e industriali: il Piko CI 100».



Porta il tuo business
a un livello più alto.

Stiamo cercando partner per l'installazione di impianti fotovoltaici. Collabora con noi, incrementa i tuoi guadagni e scopri la sicurezza di lavorare con una delle multiutility più grandi d'Italia.

Scrivici alla mail ufficiotecnico@irenmercato.it per candidarti.

vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

X3-MEGA G2
X3-FORTH



“INVESTIRE IN INNOVAZIONE E OTTIMIZZARE LA GESTIONE DELLE SCORTE”

Mirko Zino, country manager di SolaX Power Italy

«La carenza di inverter fotovoltaici di taglia commerciale in Italia ha diverse cause, tra cui le interruzioni della catena di approvvigionamento globale causate dalla pandemia di Covid-19, la carenza di materie prime critiche e l'aumento della domanda di nuovi impianti. D'altra parte, grazie all'eccellenza e all'affidabilità degli inverter SolaX Power, la

domanda di inverter commerciali, in particolare X3-Forth, è aumentata portando a lunghi tempi di consegna. SolaX Power, come altri produttori di inverter solari, deve affrontare questa difficile situazione per garantire che i suoi clienti in Italia ricevano inverter affidabili e di alta qualità quando ne hanno bisogno. Per fare ciò, l'azienda può intraprendere diverse azioni strategiche.

In primo luogo, SolaX Power suggerisce ai clienti di scegliere gli inverter X3-Mega G2 (da 40 a 60 kW). L'inverter vanta un'efficienza massima del 98,4% e possiede sei Mppt. Dispone inoltre di protezione Afci opzionale, SPD AC e DC e diagnosi Smart IV Curve. Inoltre, lavorando con più fornitori, l'azienda può ridurre la propria dipendenza da un singolo fornitore e mitigare i rischi di interruzioni della fornitura, fluttuazioni dei prezzi o problemi di qualità. Bisogna aggiungere che, poiché le restrizioni da Covid sono state superate, la logistica inizia a funzionare normalmente. SolaX Power sta raggiungendo più fornitori di servizi logistici e migliorando l'efficienza logistica per garantire una fornitura stabile al mercato italiano.

Infine, SolaX Power sta investendo maggiormente in ricerca e sviluppo. Riteniamo che verranno rilasciati più prodotti commerciali e industriali per soddisfare la domanda per l'Italia. In conclusione, la carenza di inverter fotovoltaici commerciali in Italia rappresenta una sfida significativa per SolaX Power e per l'industria dell'energia solare nel suo complesso. Tuttavia, diversificando la sua catena di fornitura, ottimizzando la gestione delle scorte e investendo nell'innovazione, SolaX Power può rispondere alla sfida in modo efficace e garantire la fornitura continua di inverter affidabili e di alta qualità ai propri clienti in Italia».

vetrina prodotti

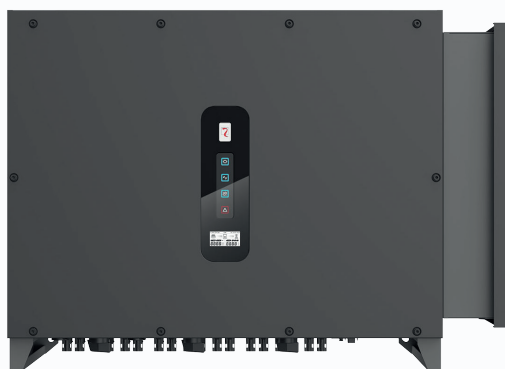


LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

RS 6.0 T; RS 10.0 T; RS 15.0 T; RS 20.0 T;
RS 25.0 T; RS 30.0 T; Sirio ES 50; Sirio ES 60

IL PRODOTTO DI PUNTA:

SIRIO ES 100-110



“NECESSARIO PUNTARE SU COMPONENTI PIÙ SEMPLICI DA REPERIRE”

Maurizio Tortone, product manager di Riello Solartech



«Il problema della reperibilità delle materie prime per la realizzazione dei nostri prodotti è generalizzato ormai da mesi su tutta la gamma e specificatamente la taglia trifase. Dal punto di vista di reperibilità la nostra fortuna è che lavorando da più di 50 anni nell'ambito dell'elettronica di potenza abbiamo una conoscenza dei fornitori che ci hanno garantito quantitativi importanti.

Dove proprio non ci sono garanzie adeguate, interveniamo dal punto di vista tecnico modificando il progetto costruttivo di base per inserire componenti più semplici da reperire.

Certo è che questa situazione impone revisioni dei planning produttivi, ritardi delle consegne e costi di produzione maggiori. Per quanto riguarda la nostra offerta, puntiamo su una tecnologia completamente nuova caratterizzata da componenti di alta qualità che garantiscono affidabilità della macchina e permettono di raggiungere un alto rendimento in tutte le condizioni di esercizio. Ampio range di tensione di ingresso e ventilazione forzata con estrattori a velocità controllata a seconda delle condizioni di esercizio per ridurre al minimo le perdite e ottimizzazione del rendimento. L'innovativo controllo digitale di tutti gli stadi di potenza garantisce inoltre una bassa sensibilità ai disturbi di rete evitando disconnessioni indesiderate alla presenza di variazioni o micro-interruzioni della rete».

vetrina prodotti



LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

LINEA INVERTER W-HPT 30/50KW

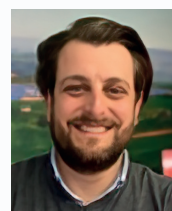
IL PRODOTTO DI PUNTA:

W-HPT 50KW



“PROGRAMMIAMO L'ACQUISTO DI SEMICONDUTTORI CON ANTICIPI DI 60 SETTIMANE”

Massimo Strozzi, direttore commerciale di Western



«Il mondo dei semiconduttori sta attraversando un periodo storico molto particolare. Il costante aumento della richiesta di prodotti elettronici sta provocando fortissimi ritardi nella consegna dei componenti, molti dei quali vengono utilizzati per lo sviluppo di inverter solari.

Oggi, rispetto a tre anni fa, programmino l'acquisto di semiconduttori e semilavorati con un anticipo di 60 settimane.

Questo ci permette di garantire consegne in meno di due settimane a tutti i nostri partner. L'inverter industriale più richiesto è il 50 kW, di serie con sezionatore DC integrato, 4 Mppt, otto ingressi già in parallelo e stick Wi-Fi, grazie alla scocca unit body con Pcb single layer e semiconduttori di ultima generazione, garantisce le dimensioni e pesi più ridotti sul mercato».

vetrina prodotti

SOLARMG
designed in Italy

IL PRODOTTO DI PUNTA:
INVERTER TRIFASE SG-OST 100KWTL DA 100 KW



"APPROCCIO JUST IN TIME"
Lorenzo Ramazzotti, direttore commerciale di SolarMG



«SolarMG è un nuovo produttore italiano di inverter fotovoltaici e di sistemi di accumulo con pensilina, un'azienda giovane e dinamica che ha, come asset strategico, una caratteristica fondamentale: una filiera estremamente corta. Questo grazie a una filosofia lean manufacturing e lean management che permette un approccio al mercato just in time. Abbiamo un orientamento commerciale finalizzato a rapporti di collaborazione con i distributori e gli studi di progettazione verticali a tutte le eventuali tendenze ed esi-

genze di mercato sia residenziale che industriale. La gamma di inverter di ha taglie che variano tra i 3 e i 150 kW, ha lo chassis in alluminio con tutta la componentistica di alta qualità con un sistema di monitoraggio attivo intelligente per fornire risposta in tempo reale e risoluzione dei problemi anche a distanza. Il fiore all'occhiello è rappresentato dal servizio di assistenza che supporta i clienti operando da remoto, intervenendo all'esigenza specifica con l'invio immediato del prodotto da sostituire».



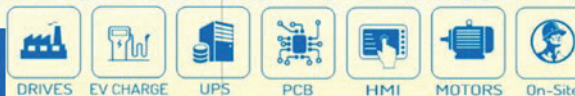
PRODUCED BY ANYONE,
REPAIRED BY US.



RIPARAZIONE & RIGENERAZIONE Inverter Fotovoltaici Centralizzati Obsoleti e/o Discontinuati.

- Interventi in Sito
- Diagnostica
- Parti di Ricambio
- Manutenzione
- Officina Mobile
- Servizi Specialistici

RIPARAZIONI ELETTRONICHE INDUSTRIALI



- TORINO -

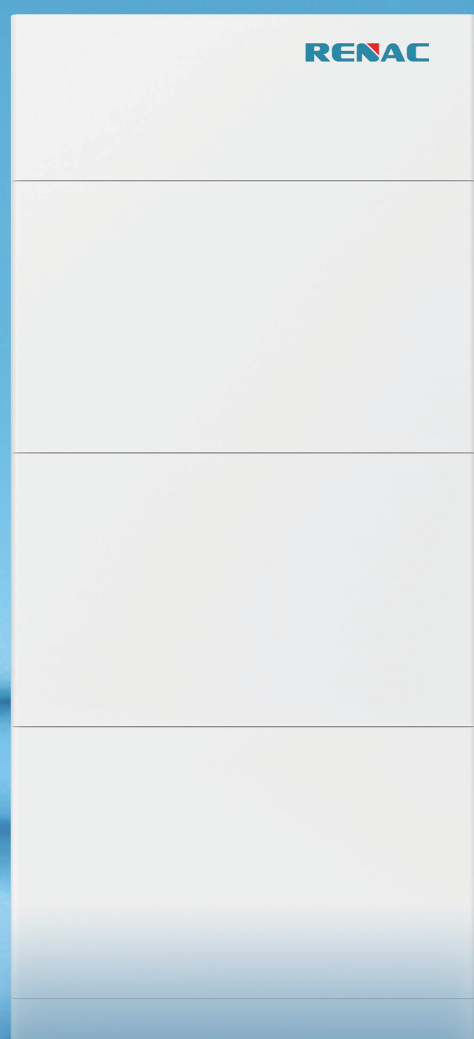
- ASCOLI PICENO -

- POTENZA -

www.stirepair.com

RENAC

SISTEMA DI ACCUMULO DI ENERGIA



www.renacpower.com
europe@renacpower.com



Speciale Inverter

vetrina prodotti

solar**edge**

LA GAMMA PER LA TAGLIA COMMERCIALE E INDUSTRIALE:

Inverter trifase con tecnologia synergy SE66.6K,
SE90K,
SE100K,
SE120K



"DIGITALIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE E CONTROLLO DELLA CATENA DI FORNITURA" Alessandro Canova, technical marketing manager di SolarEdge



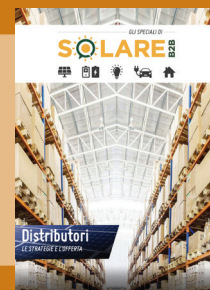
«Per ridurre il rischio di shortage, SolarEdge ha un approccio strategico che va in tre direzioni: la prima è l'eccellenza nei processi produttivi che si fonda sulla digitalizzazione della produzione; la seconda è il controllo della catena di fornitura, mediante produzione interna di componenti, approvvigionamento diversificato dei materiali critici e relazione strategica con i fornitori più importanti; la terza è la vicinanza degli stabilimenti produttivi e logistici ai mercati di riferimento in tutto il mondo. Il nostro inverter trifase con tecnologia synergy ha il grande vantaggio di combinare maggiore potenza con facilità di installazione, grazie ad un design modulare con due o tre unità di potenza e un'unità centrale di gestione. Assicura inoltre la massima tranquillità per l'investitore grazie alle numerose funzionalità di sicurezza integrate».

Gli speciali di SolareB2B

MARZO 2023 - LA PRIMA
EDIZIONE DI K.EY



SETTEMBRE 2022 - LA
RISPOSTA DEI DISTRIBUTORI
ALLA CRESCITA DEL MERCATO



GIUGNO 2022 - SALE LA
FEBBRE DEI BIFACCIALI





DESASOLAR



ZONERGY

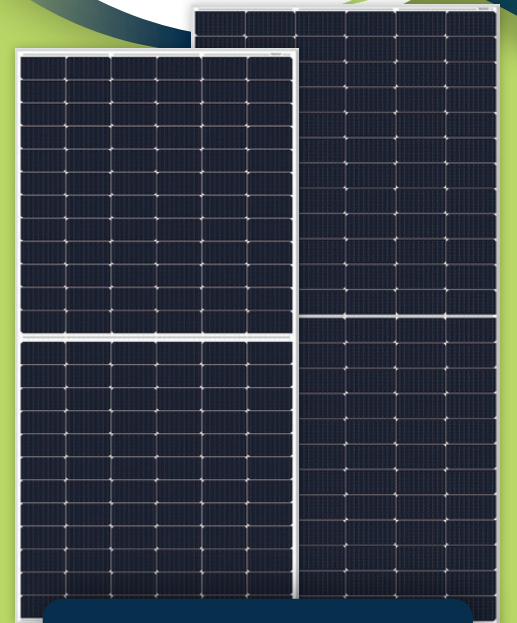
SOLUZIONI PER
**SMART
MICROGRID
INTEGRATE**



Alimentatore AC portatile
SERIE BALDR



Alimentatore DC portatile
SERIE BALDR



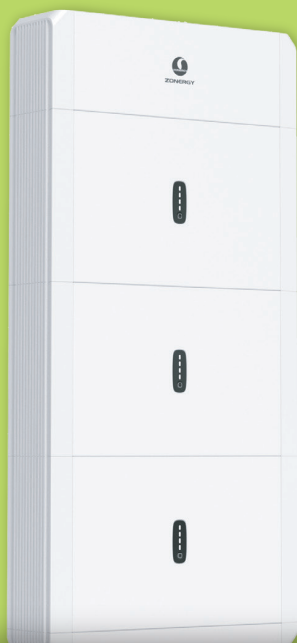
Moduli fotovoltaici
SERIE ZPM



Inverter fotovoltaico
monofase residenziale
SERIE MERCURY



Sistema di accumulo di
energia commerciale da esterno
SERIE SCOPIO



Sistema di accumulo energia
residenziale monofase
SERIE PANDA



Inverter fotovoltaico
trifase residenziale
SERIE APOLLO



Sistema di accumulo
di energia di servizio
SERIE BLUE

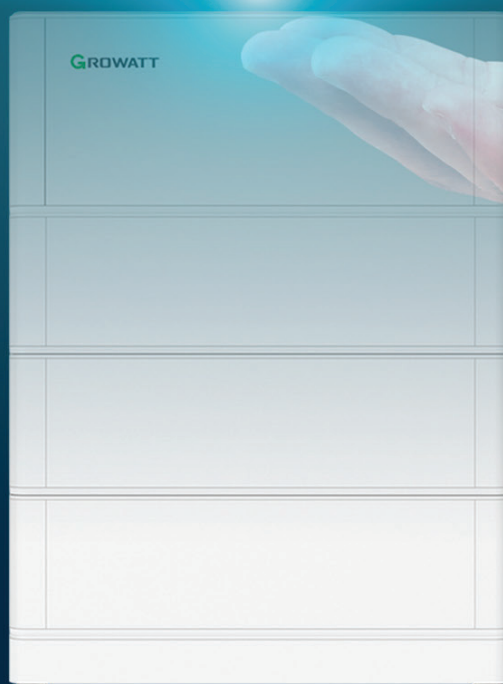
ZONERGY

- zenergyglobal
- zenergyglobal
- zenergyglobal
- www.zenergy.com

DESASOLAR

- commerciale@desasolar.com
- +39 049 2020056
- +39 080 2029159
- www.desasolar.com

MIN TL-XH



L'inverter già pronto per l'accumulo

MIN TL-XH, la soluzione smart, innovativa e altamente efficiente della Serie XH di Growatt. Allo stesso costo di un inverter tradizionale, il MIN TL-XH, grazie alla tecnologia Battery Ready, consente di installare un impianto FV già pronto per essere connesso alle batterie compatibili come le ARK XH, che possono essere integrate in un secondo momento, senza apportare modifiche all'impianto, garantendo quindi un notevole risparmio.